**** Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии начального профессионального образования 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы

Организация составитель : **КГБПОУ «АТТ»**

Составители :

Дьякова Тамара Михайловна – председатель методической комиссии профессий строительного профиля, преподаватель высшей квалификационной категории

Денисов Юрий Григорьевич - Почетный работник НПО РФ, мастер производственного обучения первой квалификационной категории

Воронов Борис Михайлович- мастер производственного обучения

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление»

4.2 Информационное обеспечение обучения

**Пояснительная записка**

Программа производственной практики профессионального модуля «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление» составлена для комплексного освоения обучающимся профессиональной деятельности по профессии начального профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), формирования общих и профессиональных компетенций, а также приобретения опыта практической работы обучающимся по профессии.

Задачей производственной практики является:

* закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии;
* развитие общих и профессиональных компетенций;
* освоение современных производственных процессов;
* адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Договором предусмотрены права и обязанности сторон.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП .

Практика осуществляется как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модуля.

Производственная практика проводится на предприятиях города,

района и за пределами территории расположения училища. Место практики выбирается при наличии на предприятии сварочных постов или цехов, а также по территориальному признаку проживания обучающихся.

В организации и проведении практики участвуют образовательное

учреждение и принимающая организация.

Образовательное учреждение:

* планирует и утверждает в учебном плане все виды практики в соответствии с ОПОП НПО, с учетом договоров с организациями;
* заключает договоры на организацию и проведение практики;
* совместно с организацией определяет объекты практики, согласовывает программу и планируемые результаты практики;
* контролирует реализацию программы и условия проведения практики организациями, выполнение требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
* организует процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики.

Организации, участвующие в организации и проведении практики:

* заключают договоры на организацию и проведение практики;
* согласовывают программу, планируемые результаты практики и задание на практику, участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе прохождения практики;
* издают приказ о прохождении практики обучающимися;
* предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики, определяют наставников;
* обеспечивают безопасные условия прохождения практики обучающимися;
* проводят инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в организации.

Обучающиеся, осваивающие профессиональный модуль при прохождении практики в организациях:

* полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики;
* соблюдают действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
* строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности.

Организацию и руководство практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

Общее руководство и контроль за практикой от образовательного учреждения осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе. Непосредственное руководство практикой учебной группы осуществляется мастером производственного обучения.

В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство, в том числе в части государственного социального страхования.

Результаты практики определяются программами практики, разрабатываемыми образовательным учреждением совместно с организациями.

Практика завершается оценкой или зачетом обучающихся освоенных общих и профессиональных компетенций. По завершению производственной практики обучающиеся выполняют выпускную практическую квалификационную работу по профессии.

Результаты прохождения практики обучающимися представляются в образовательное учреждение и учитываются при итоговой аттестации.

**3.2 СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование разделов производственной практики** | **Содержание производственной практики** | **Количество часов** |
| **1** | **2** | **3** |
| **Раздел 1. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок.** |  | **48** |
| **Тема 1.1.** Ручная дуговая наплавка. | 1. Наплавка раковин в отливках кожухов масляных насосов и фильтров автомобилей.2. Наплавка трещин кронштейнов крепления глушителя к раме автомобиля.3. Наплавление шеек валов автомобилей.4. Наплавление дефектов деталей автомобиля (горловина маслонагревателя, картер коробки, крышка картера). | 16 |
| **Тема 1.2.** Газопламенная наплавка. | 1. Наплавление дефектов арматуры из оловянистых бронз и кремнистой латуни под пробное давление.2. Наплавление зубьев чугунных шестерен.3. Наплавление раковин и трещин крупных чугунных изделий: рамы, шкивы, маховики, шестерни. | 16 |
| **Тема 1.3.** Автоматическое и механизированное наплавление дефектов. | 1. Электрошлаковое наплавление быстрореза из твердого сплава сложных фрез и штампов.2. Наплавление скатов грузоподъемных кранов.3. Наплавка раковин в отливках задних мостов автомобилей. | 16 |
|  | **всего** | **48** |

**4.2. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

УЧЕБНАЯ ЛИТЕРАТУРА ПО ПРОФЕССИИ СВАРЩИК

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №п.п. | Наименование учебного пособия, учебника |  Автор,группа авторов | ГодИздания, издательство | Примечание |
| 1 | Сварка в промышленном строительстве | Алексеев Е.К.Мельник В.И. | 1977г. Москва«Стройиздат» |  |
| 2. | Материаловедение (металлообработка) | Адаскин А.М.Зуев В.М. | 2004 Москва«Академия» |  |
| 3 | Справочник сварщика - строителя | Бондарь В.Х.Шкуратовский Г.Д. | 1982Киев «Будивельник» |  |
| 4 | Сварка и резка металлов | Глизманенко Д.Л. | 1968Москва «Высшая школа» |  |
| 5 | Сварные конструкции | Куркин С.А.Николаев Г.А. | 1991Москва «Высшая школа» |  |
| 6 | Сварка и резка материалов | под редакцией Казакова Ю.В. | 2001Москва «Академия» |  |
| 7 | Справочная книга сварщика | Китаев А.М.Китаев Я.А. | 1985Москва «Машиностроение» |  |
| 8 | Материаловедение для слесарей - монтажников | Мускат Л.В. | 1970Москва «Высшая школа» |  |
| 9 | Электродуговая сварка металлов | Мотяхов М.А. | 1975Москва «Высшая школа» |  |
| 10 | Сварочные работы | Маслов В.И. | 2001 Москва ПрофОбрИздат |  |
| 11 | Справочник молодого газосварщика и газорезчика | Никифоров Н.И., НешумоваС.П., Антонов И.А. | 1990Москва «Высшая школа» |  |
| 12 | Сварка и резка металлов | Рыбаков В.М. | 1977 Москва «Высшая школа» |  |
| 13 | Справочник молодого электросварщика | Сергеев Н.П. | 1975 Москва «Высшая школа» |  |
| 14 | Сопротивление материалов | Степин П.А. | 1979 Москва «Высшая школа» |  |
| 15 | Сварка и резка металлов | Ханапетов М.В. | 1987 Москва «Стройиздат» |  |
| 16 | СВАРОЧНОЕ ДЕЛОСварка и резка металлов | Чернышов Г.Г. | 2010Москва«Академия» |  |
| 17 | Иллюстрированное пособие СВАРЩИКА | Составители Лосев В.А., Юхин Н.А. | 2000 Москва «Соуэло» |  |
| 18 | Иллюстрированное пособие ГАЗОСВАРЩИК | СоставительЮхин Н.А. | 2006 Москва «Академия» |  |
| 19 | Основные сведения по технической механике | Гольдин И.И. | 1986 Москва «Высшая школа» |  |
| 20 | Методика профессионального обучения с практикумом ВПО | Кругликов Г.И. |  |  |
| 21 | Методическая работа мастера профессионального обучения | Кругликов Г.И. |  |  |
| 22 | Настольная книга мастера профессионального обучения | Кругликов Г.И. |  |  |
| 23 | Учебная работа мастера производственного обучения | Кругликов Г.И. |  |  |
| 24 | Воспитательная работа мастера производственного обучения | Кругликов Г.И. |  |  |

Дополнительные источники:

1. Сварочный портал www. svarka. com
2. Портал «Все для надежной сварки» http: //www.svarkainfo.ru/rus/technology/laser/